

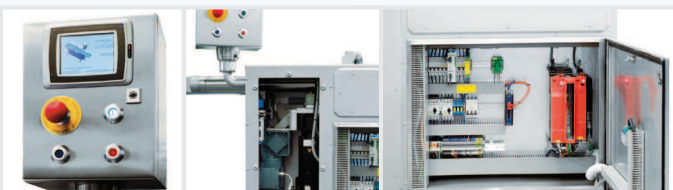
# Single-Line-Loader

Der THOM Single-Line-Loader kann die unterschiedlichsten Produktarten flexibel an eine nachfolgende (Verpackungs-) Maschine punkt- und wiederholungsgenau übergeben.



## BESONDERHEITEN

- punktgenauer Abwurf von bis zu 6 Produkten je Rückzug
- Erzeugen von Stapeln mit bis zu 6 Lagen
- schnelle und einfache Integration in das Produktionslinienkonzept, z.B. zur Beschickung von Verpackungsmaschinen, Koch/Frittierstraßen oder Backblechen
- schneller Rezeptwechsel ohne mechanische Umbauarbeiten
- Bedienung der Maschine durch ein mehrsprachiges Touchpanel
- Anzeige der Prozessdaten am Bedienpanel
- möglicher Zugriff auf die Benutzeroberfläche des Panels mithilfe eines Internet Browsers von jedem Computer (sofern die Maschine an das Firmennetzwerk angeschlossen ist)



## TECHNISCHE DATEN

- Leistung: bis zu 200 Produktabwürfe/Minute
- Hublänge des Bands: 400, 750, 850 mm
- Bandbreite: 250, 400 mm
- Spannungsversorgung: 400 V AC 50Hz 3P~ / N / PE
- Druckluftversorgung: 6 bar

## OPTIONEN

- vorgeschaltetes Kurvenband
- überstehende vordere Bandkante für eine seitliche Produktzufuhr
- Verbreiterung des Förderbands
- Verlängerung des Förderbands
- verlängerter oder verkürzter Hub
- erhöhtes Grundgestell

Für Video Scannen:

